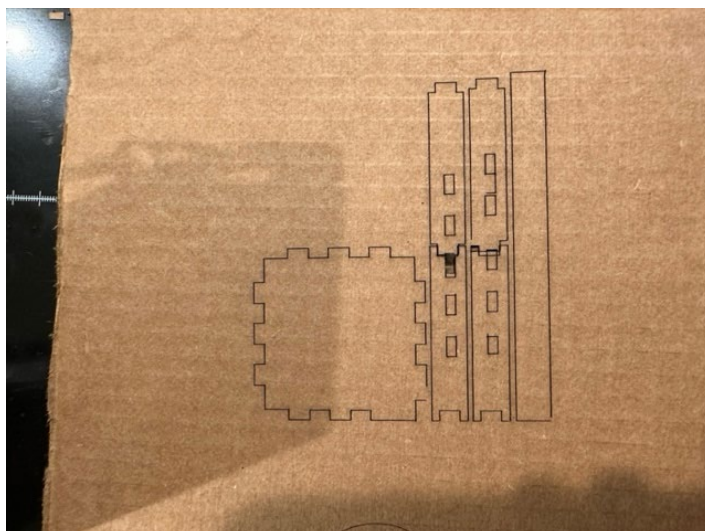


低電力設定で彫刻する場合は問題ありませんが、高出力で彫刻/切断する場合、画像に示すように次の問題が発生する場合があります：



以下のパラメータに基づいて、次のテストを実行してください。

- 一. 300mm / min の速度、100%のパワーで切断(非充填彫刻)をテストします。
- 二. 1000mm / min の速度、100%のパワーで切断(非充填彫刻)をテストします。

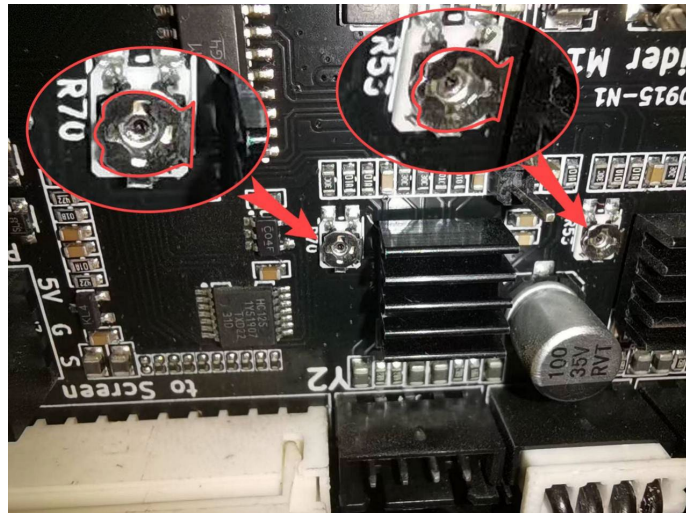
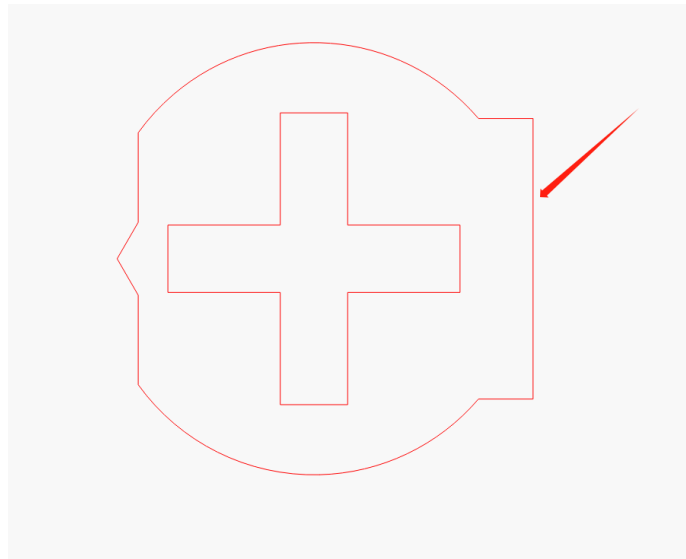
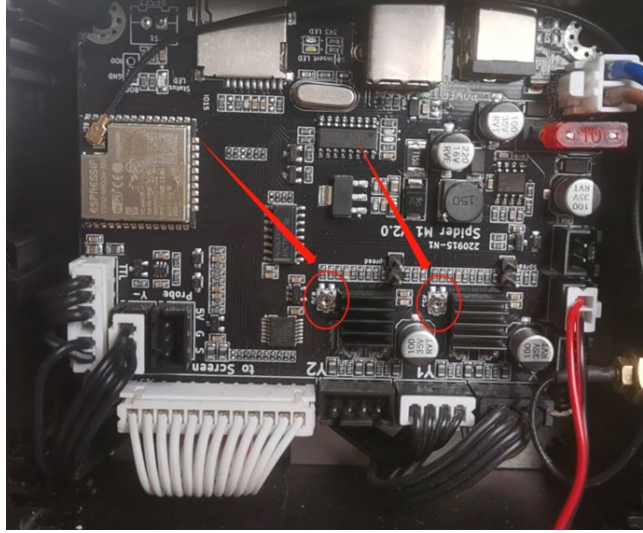
問題が解決できない場合は、メインボードに過剰な電流が流れ、モーターチップが過熱し、手順がスキップされていることが原因である可能性があります。

解決：

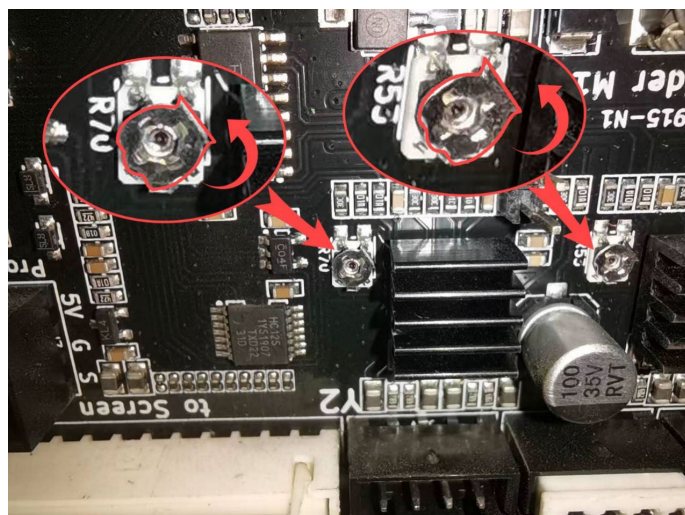
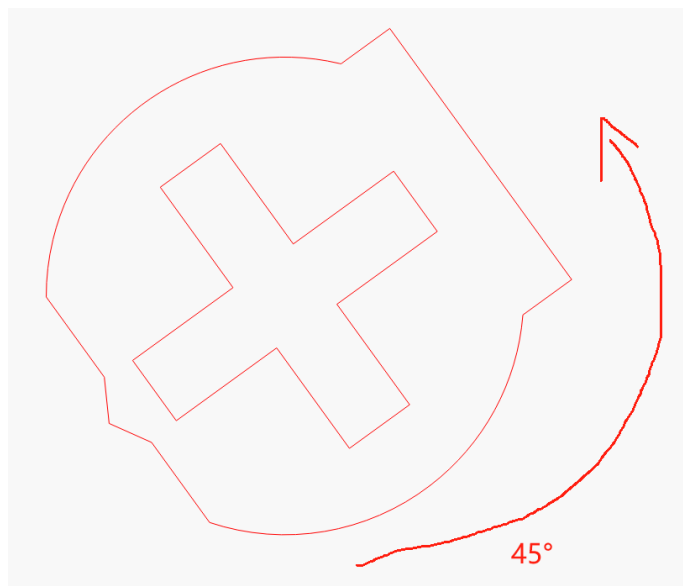
- 一. Spider X1 の電源を切り、画面のある側面のサイドカバーを開けます。



- 二. 下の図に示すように、メインボードを見ることができます。赤い丸でマークされた2つのポテンショメータがあります。両方のポテンショメータのノブの平らなノッチの端が右側のヒートシンクフィンを向いていることがわかります。



三. プラスドライバを使用して、両方のポテンショメータのノブを反時計回りに45度回転させ、次の図に示す角度に調整します。



四. サイドカバーを再度取り付け、切断テストを実行します。